

RACCORDS SIMPLE BAGUE

SINGLE CUTTING RING FITTINGS

INSTRUCTION DE MONTAGE ASSEMBLY INSTRUCTION

MONTAGE :

Afin d'obtenir un raccordement impeccable, il faut remplir certaines conditions de base. Le montage exige un savoir-faire; en effet, un montage incorrect peut provoquer des perturbations de fonctions et négliger la sécurité.

1) Préparation du tube :

- Coupez les tubes à angle droit; un écart de 1/2° par rapport à l'axe du tube peut être accepté.

Ne pas utiliser de coupe-tube.

- Ebauffez le tube, intérieur et extérieur. Enlevez les copeaux et les saletés.

- Aux coudes, il faut respecter un minimum de partie droite correspondant au moins à deux longueurs d'écrou.

2) Epaisseur des tubes :

Pour les tubes à paroi mince, nous recommandons l'utilisation d'inserts de renfort. Schéma valable pour tubes Inox 304L, Inox 316L.

0 - l'utilisation d'inserts est nécessaire
X - L'utilisation d'inserts est recommandée sous conditions d'utilisation sévères (vibrations).

	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42
1						X	0	0	0	0		0						
1,5									X	X	0	X		X				
2											X	X	X	X	0	X		0

3) Montage du raccord à bague :

Les tubes en acier inoxydable sont à préparer au montage avec des blocs de pré-sertissage, manuellement ou avec des machines adéquates.

Ceci est également recommandé pour le montage avec des raccords en matière différente.

a) Montage avec bloc de pré-sertissage : huilez légèrement les filetages / taraudages et les cônes (bagues et blocs). Glissez l'écrou et la bague sur le tube. Veillez à la bonne direction de la bague !

b) Vissez l'écrou à la main le plus fort possible sur le bloc de pré-sertissage; en même temps, poussez le tube à fond.

Pendant que la bague vient entamer le tube, on sent l'augmentation du couple de serrage. Effectuez un repère sur le tube et l'écrou. Serrez l'écrou avec une clef environ un tour, sans que le tube ne tourne avec.

Dévissez et vérifiez si un petit bourrelet s'est bien formé devant le premier cran de la bague.

À ce stade, la bague peut tourner sur le tube. Présentez le tube pré-monté au raccord et vissez l'écrou d'environ 1/2 tour au-delà du point d'augmentation de force. Pendant ce serrage, tenir le raccord avec une deuxième clef.

Lors d'un raccordement sans pré-sertissage, il faut suivre le même schéma, seulement, serrez l'écrou 1.1/4 à 1.1/2 tour après le point de résistance sensible.